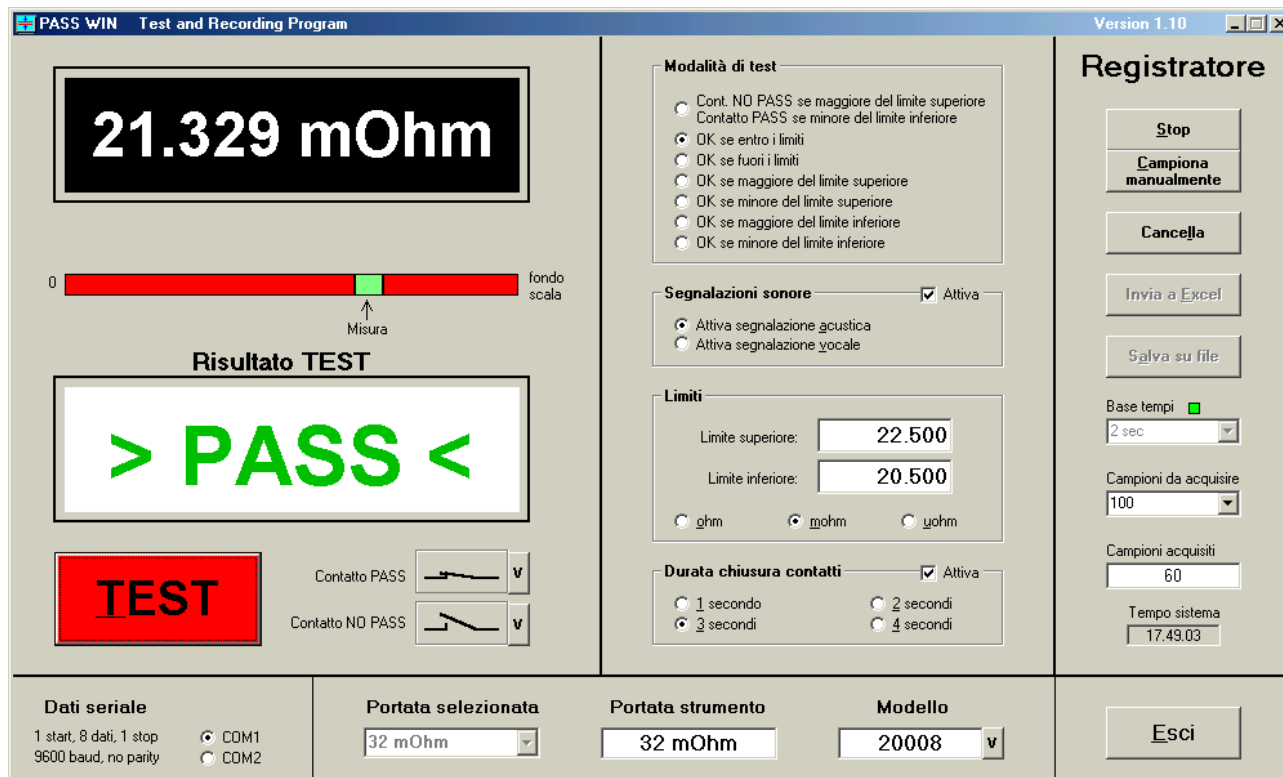


- Se dovete fare un test di tipo PASS / NO PASS...
- Se avete una modalità di test un po' diversa dal solito...
- Se volete una rappresentazione della misura sia digitale che analogica...
- Se volete una rappresentazione a colori della zona di PASS e di NO PASS...
- Se volete una segnalazione visiva, acustica ed elettromeccanica...
- Se volete fare una registrazione sino a 21000 campioni con intervalli di acquisizione sino a un'ora...
- Se volete inviare la registrazione ad un foglio di Excel o salvarla in un file...

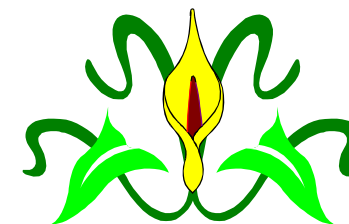
....Vi serve PASS WIN



PASS WIN

Test and Recording Program for 200XX ohmmeter family

il vostro punto di controllo per gestire i test PASS / NO PASS



il software che è tutto un programma

PASS WIN, per ambiente WINDOWS95 e successivi, Vi offre tutto ciò che serve per gestire un sistema automatico di test PASS / NO PASS per buona parte degli ohmmetri della famiglia 200XX, quali 20006, 20006DL, 20006DL-BT, 20008 e 20012, che vengono riconosciuti in automatico dal programma. Grazie a **PASS WIN**, ad un vecchio PC (occupa meno di un megabyte di memoria su disco), purché dotato di RS232, e ad uno qualsiasi degli ohmmetri sopra menzionati, è possibile implementare un sistema di controllo in manuale o automatico. Un modulo di input/output, che si interpone sulla linea seriale fra PC e strumento e che non necessita di alimentazione, provvede a ricevere e fornire rispettivamente i segnali di attivazione del test e di esito di questo.

Inoltre è possibile registrare in automatico un numero prestabilito di campioni ad intervalli selezionabili e/o farlo manualmente, salvando le acquisizioni in un file o inviandole su un foglio Excel, unitamente ad altre informazioni quali l'istante temporale di ciascuna acquisizione ed il numero progressivo, la data della registrazione, il modello dello strumento, l'intervallo di acquisizione, il numero impostato di campioni da acquisire e quello realmente acquisito.



PEDRANTI ELIO
STRUMENTI DI MISURA PROFESSIONALI

Un display virtuale fornisce la misura in quel momento eseguita dallo strumento, rappresentandola anche con l'accompagnamento dell'unità di misura in ohm, milliohm o microohm. Sul medesimo display virtuale viene data la segnalazione di **No Link** o **No Valid**.

Questa cornice raggruppa diversi modi di confrontare la misura con i limiti impostati, determinandone la validità in base ai vari criteri indicati a fianco di ciascuna possibile selezione.

Oltre che poter essere attivate/ disattivate, è possibile scegliere, se attivate, fra una segnalazione sonora o una vocale della riuscita o meno del test.

Il registratore offre la possibilità di registrare sino a 21000 campioni con intervalli di acquisizione sino a 1 ora e inviarli a Excel o salvarli in un file.

La barra dei limiti, unitamente al cursore "Misura", da una rappresentazione analogica della misura e della posizione dei limiti rispetto al fondo scala. A seconda della selezione fatta nella modalità di test e del valore dei limiti, le tre parti assumono una opportuna dimensione e colorazione per indicare in quale parte la misura è ritenuta valida (zona verde) e in quale non lo è (zona rossa).

Viene rappresentato visivamente il risultato del test mediante le scritte: **> PASS <** in verde, **NO PASS**, **NO PASS ↑** e **NO PASS ↓** in rosso.

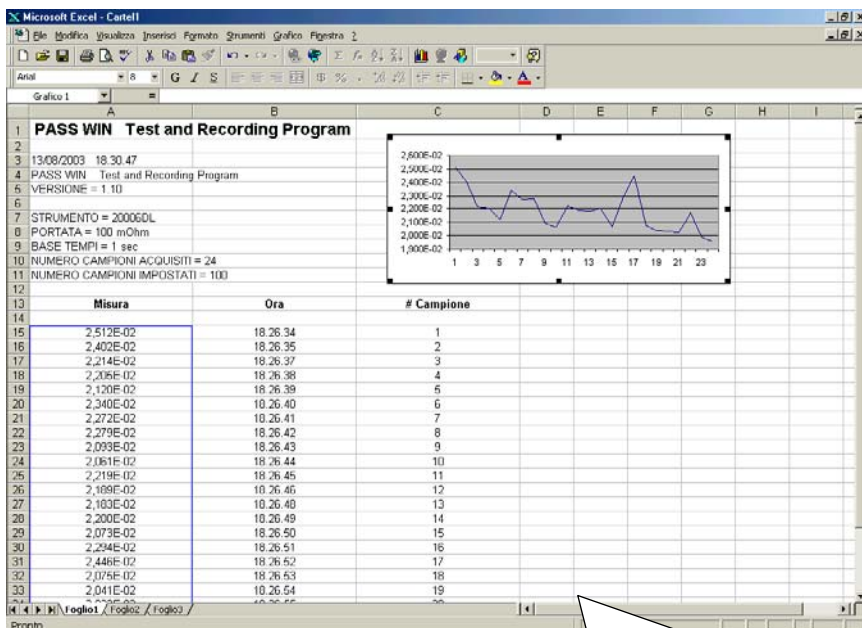
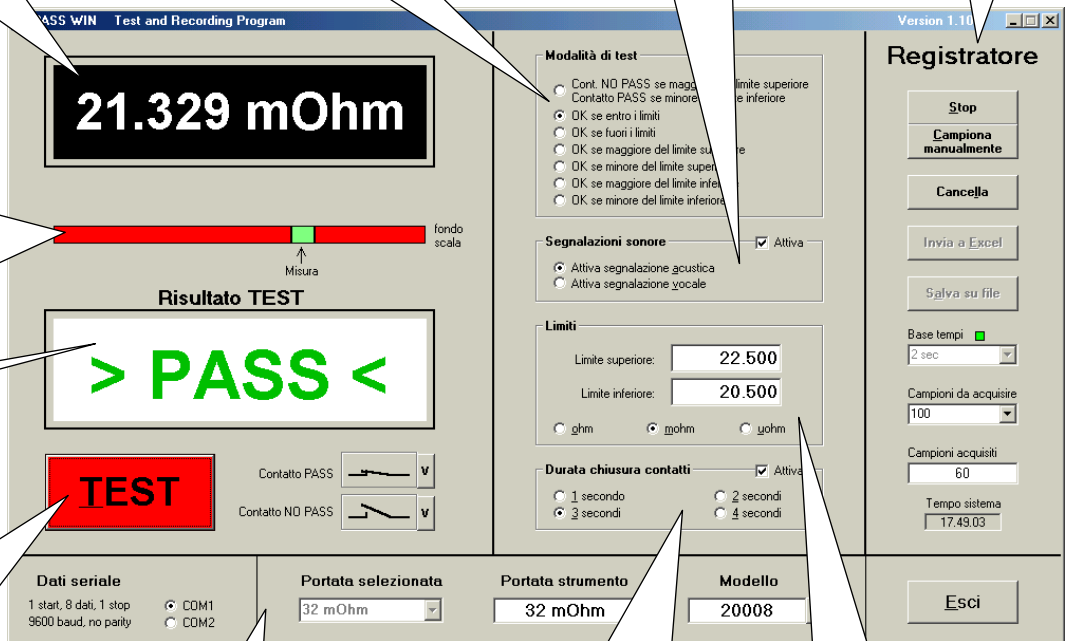
Facendo clic su **TEST** con il mouse, viene eseguito il confronto fra la misura fornita dallo strumento e i limiti superiore e inferiore impostati, secondo la modalità di test selezionata.

In base al conseguente risultato del test, viene rappresentata la chiusura del contatto corrispondente del modulo di input/ output. I due pulsanti sul lato destro dei simboli consentono di forzare la chiusura del contatto cui si riferisce dell'uscita del modulo di input/output.

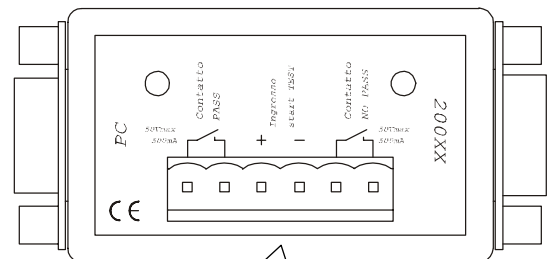
Nella parte inferiore della finestra è possibile impostare la porta di comunicazione e la portata dello strumento vedendone il modello.

È possibile disattivare la chiusura dei contatti, lasciando alla sola segnalazione visiva, ed eventualmente anche a quella acustica, l'esito del test. Optando per lasciare attiva la segnalazione mediante contatti, si può programmare la chiusura di questi per un tempo variabile fra 1 e 4 secondi.

Qui vengono impostati i limiti superiore e inferiore, i quali sono confrontati con lo specifico fondo scala dello strumento per evitare di impostare valori superiori a quanto misurati dall'ohmmetro.



I dati memorizzati nel buffer del registratore possono essere inviati ad un foglio di Excel per poterne fare grafici, statistiche, report ed essere archiviati o integrati in altri documenti.



Il modulo di input/output fornisce l'interfaccia da e verso il sistema di collaudo grazie a due contatti in chiusura e ad un ingresso di attivazione del test. Ogni contatto dispone di un led che, accendendosi, ne segnala la chiusura, che può essere attivata anche manualmente dalla finestra del programma.